

ミル2.5D加工で工具のどの位置で計算されているか

1. 基本は、工具先端です。

テーパ加工
スロープXY
等高線



工具の先端で、設定してください。

スロープZ



ボールエンドミルのR中心で設定してください。
(ボールエンドミルしか使用できません)

